



I. MUNICIPALIDAD DE DALCAHUE

RUT: 69230300-8

DIRECCIÓN: PEDRO MONTT 105

FONO: FAX:

# Orden de Compra

146

viernes, 18 de noviembre de 2022

SEÑORES	CULTIVOS ECOLOGICOS Y PROTECCION AMBIENTAL SPA		
DIRECCION	V NUEVA PROVIDENCIA 1881		
R.U.T	76064945-7	Fono 225940163	Email N/T
CIUDAD	SANTIAGO		
SOLICITADO	Autorizado		
FINALIDAD	unidades demostrativas en hortalizas y praderas con usuarios del programa prodesal durante el mes de Noviembre.		
PLAZO ENTREGA	0 Días		
PUESTO EN:	LOCAL PROVEEDOR		
N.PEDIDO :			

CODIGO	CANTIDAD	UNIDAD	ESPECIFICACIONES	P.UNITARIO	TOTAL
	1		1 KILO DE CEPA PRADERAS	32.130,	32.130
	2		02 LITRO DE ZUMSIL	32.130,	64.260
CONDICIONES GENERALES				<b>DESC. NETO</b>	<b>81.000</b>
1.- La Factura deberá ser enviada acompañada de esta orden de compra original.				<b>IVA</b>	<b>15.390</b>
2.- Esta Orden de Compra, sólo será válida, con los productos y valores antes mencionados.				<b>TOTAL</b>	<b>96.390</b>

CUENTA	SP	PRESUP.VIG.	MONTO OBLIG.	MONTO O.C.	SALDO VIG.
1140507015	1	147.304.590	127.430.628	96.390	19.777.572

V°B° Func Adm y Finanzas

V°B° Func Adquisiciones

V°B° Administrador Municipal